



Heißkanalregeltechnik Die **TP**-Baureihe – Geräte mit Systemcharakter

- Ein einheitliches Konzept für alle Gerätegrößen
- Souverän für alle Heißkanalsysteme und Schwierigkeitsgrade



JETmaster TP

- Standgerät von 24 bis 240 Zonen in 8er Schritten
- Steuerung über Industrie PC mit 15" Touch-Panel



fitron TP

- Tischgerät von 4 bis 32 Zonen in 4er Schritten
- Steuerung über Microcontroller mit 7" Touch-Panel

Heißkanalregeltechnik

Die **TP**-Baureihe – Geräte mit Systemcharakter

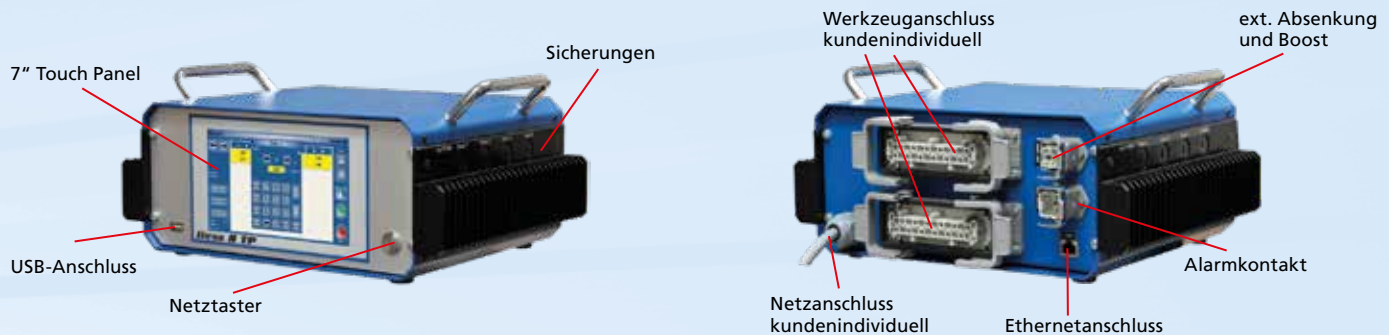
Eigenschaften

- Mikroprozessorregler mit digitalem PID-Algorithmus und automatischer Adaption
- jede Zone 230V / 16 A, 3680W
- Zugriffsebenen für Bediener, Einrichter und Administrator
- beliebig fremdsprachenfähig
- automatische Anfahrtschaltung zum Austrocknen feuchter Heizer
- Temperaturüberwachung
- Fühlerbruch- und Verpolanzeige
- automatische und manuelle Umschaltung auf Stellerbetrieb bei Fühlerfehler
- beliebige Zonen parallel schaltbar und über Führungszone gesteuert
- Temperaturabsenkung manuell und extern über die Spritzgussmaschine steuerbar
- Boostfunktion manuell und extern über die Spritzgussmaschine steuerbar mit Sicherheitstimer
- Strom-[A] bzw. Leistungsanzeige[W] der einzelnen Heizungen bereits bei ausgeschalteten Zonen
- Anzeige der Werkzeuganschlussleistung bereits bei ausgeschalteten Zonen
- Heizungsüberwachung
- Leistungsverbrauchsanzeige
- Leistungsreduktion bei Überlastung des Netzanschlusses
- Synchronisationsfunktion zum gleichmäßigen Aufheizen aller Zonen
- Gruppenverwaltung für Mehrfach-, Etagen- und Mehrkomponentenwerkzeuge
- Aufheizfolge in Gruppen
- Früherkennung von Leckagen im Werkzeug
- Umschaltung von Regelzone auf Überwachungszone mit Grenzwertüberwachung
- potentialfreier Alarmkontakt als Öffner oder Schließer konfigurierbar
- Sicherheitsabschaltung bei durchlegiertem Triac
- Werkzeugdatenspeicher für über 500 Werkzeuge
- Werkzeugdaten sind an alle Geräte der **TP**-Baureihe übertragbar, Werkzeuge somit ohne erneute Inbetriebnahme sofort betriebsbereit.
- Temperaturschreiber für alle aktiven Zonen mit Export-Funktion
- automatische Werkzeugprüf- und Diagnosefunktion mit Protokollierung
- **fitron TP**: Zusammenschluss zweier Geräte bis insgesamt max. 32 Zonen. Die Bedienung erfolgt über ein Gerät.
- über Ethernet weitere externe Geräte wie Nadelverschluss-Steuerung und Druckmess-System anschließbar, die über die Geräte der **TP**-Baureihe bedient, visualisiert und verwaltet werden
- **JETmaster TP**: es können bis zu 8 Bilder pro Werkzeug eingefügt und beschriftet werden
- **JETmaster TP**: optional auch mit abgesetztem Bildschirm erhältlich
- PC-Software zur Verwaltung, Auswertung, Dokumentation und Archivierung von Werkzeugdaten
- Prozess-Dokumentation mittels Logbuchfunktion auf USB bzw. internen Speicher
- Screenshot-Funktion für den angezeigten Bildschirminhalt direkt als Bilddatei auf USB
- Schnittstellen: 1 x USB-extern, 1 x Ethernet, weitere optionale Schnittstellen zur Steuerung über den Bildschirm der Spritzgussmaschine
- extrem kompakt, einheitliche, einfache und logische Bedienung
- lüfterlos und wartungsfrei
- **fitron TP**: leichter Transport durch praktische Tragegriffe; Geräte stapelbar
- Werkzeuganschluss und Netzanschluss nach Kundenwunsch, ohne Aufpreis
- Triacs sind bei Bedarf mit wenigen Handgriffen austauschbar
- Sicherungen von außen zugänglich
- kostenlose Softwareupdates

Heißkanalregeltechnik

Die **TP**-Baureihe – Geräte mit Systemcharakter

Aufbau **fitron TP**



Die Rückseite kann kundenindividuell von dieser Darstellung abweichen.

Aufbau **JETmaster TP**



Die Rückseite kann kundenindividuell von dieser Darstellung abweichen.

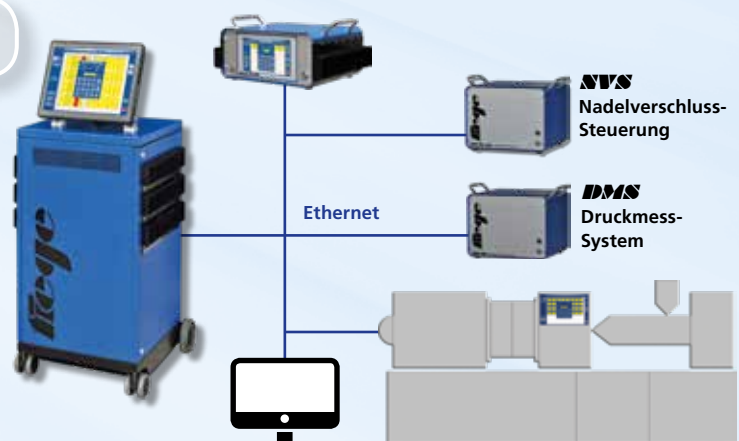
Kombinationsvarianten

Über den Ethernet-Anschluss können alle Gerätedaten und Werkzeugeinstellungen zentral gespeichert und verwaltet werden.

Weiterhin werden über den Ethernet-Anschluss Zusatzgeräte wie Nadelverschluss-Steuerung **NVS*** und Druckmess-System **DMS*** mit den Geräten gekoppelt. Diese übernehmen dann die Bedienung und Visualisierung.

Verschiedene Spritzgussmaschinen sind über konventionelle Datenschnittstellen bzw. über Ethernet anschließbar, sodass die Bedienung und Visualisierung vom Maschinenbildschirm erfolgt.

*Siehe separates Datenblatt



Heißkanalregeltechnik

Die **TP**-Baureihe – Geräte mit Systemcharakter

Technische Daten

Gehäuse:	Aluminium, Farbe RAL 5010 enzianblau, Sonderfarbe auf Anfrage
Maße / Gewicht:	lt. Tabelle „Geräteausführungen“
Temperaturregler:	mikroprozessorgesteuerter Mehrkanalregler mit automatischer Berechnung der Regelparameter individuell für jede Zone
Bedienung / Visualisierung:	fitron TP: Microcontroller mit 7" Touch-Panel JETmaster TP: Industrie PC mit 15" Touch-Panel
Fühlereingang:	Thermoelement Fe/CuNi, umschaltbar auf Ni/CrNi mit interner Vergleichsmessstelle
Temperaturbereich:	0 - 500°C, umschaltbar auf 32 - 932°F
Eichgenauigkeit:	≤ 0,25 %
Heizungsausgänge:	230 VAC/16 A = 3680 W pro Zone, störungsfrei schaltender Algorithmus, abgesichert mit superflinken Schmelzsicherungen FF 16 A, 6,3 x 32mm potentialfreier Alarmkontakt, belastbar bis max. 250 VAC / 2A (invertierbar)
Alarmausgang:	Lastabwurf bei durchlegiertem Triac (Kurzschluss)
Sicherheitsabschaltung:	manuell- und extern über 24 VDC schaltbar
Absenkung / Boost:	kundenindividuell
Werkzeuganschluss:	400 VAC +10...-10%, 50...60 Hz, 3P / N / PE, andere Spannungen auf Anfrage
Netzversorgung:	fitron TP: CEE 16A, CEE 32A, 4m JETmaster TP: CEE 32A, CEE 63A, CEE 125A, Mehrfacheinspeisung, Anbaustecker
Netzanschluss:	1xUSB-extern, 1xEthernet, optional RS232, RS485, TTY
Schnittstellen:	fitron TP: Schmelzsicherung MT 2 A, 5 x 20mm JETmaster TP: Schmelzsicherung MT 6.3 A, 5 x 20mm
Steuersicherung:	Betrieb 0...+50°C, Lagerung -30...+70°C
Umgebungstemperatur:	nach DIN 40 040, relative Feuchte ≤ 75% im Jahresmittel, keine Betauung
Klimatechnische	IP20
Anwendungsklasse:	I
Schutzart:	gefertigt nach IEC 348 (DIN VDE 0411)
Schutzklasse:	EMV gem. 89 / 336 / EWG, EN 50081-2, EN 50082 - 2
Sicherheit:	
CE - Kennzeichnung:	

Geräteausführungen

Typ	Zonen	Artikel-Nr.	Größe (mm) B x H x T	Gewicht ca. kg
fitron 4 TP	4	1410-xxxx-04	341 x 175 x 250	6
fitron 8 TP	8	1410-xxxx-08	341 x 175 x 250	7
fitron 12 TP	12	1410-xxxx-12	341 x 260 x 250	9
fitron 16 TP	16	1410-xxxx-16	341 x 260 x 250	10
fitron 20 TP	20	1410-xxxx-20	341 x 345 x 250	12
fitron 24 TP	24	1410-xxxx-24	341 x 345 x 250	13
fitron 28 TP	28	1410-xxxx-28	341 x 430 x 250	15
fitron 32 TP	32	1410-xxxx-32	341 x 430 x 250	16
JETmaster TP	24 bis 96	1610-xxxx-96*	480 x 1360 x 470	
JETmaster TP	104 bis 144	1610-xxxx-144*	480 x 1590 x 470	
JETmaster TP	152 bis 192	1610-xxxx-192*	480 x 1800 x 470	
JETmaster TP	200 bis 240	1610-xxxx-240*	sonder	

xxxx:
Wird bei Sondergeräten
durch eine kundenindividuelle
Versionsnummer ersetzt

Änderungen vorbehalten.

*entspricht der Anzahl der Zonen

Optionen

Serielle Schnittstellen	Artikel-Nr.
RS485	xxx1-xxxx-xx
RS232	xxx2-xxxx-xx
TTY	xxx3-xxxx-xx



Fiege electronic GmbH
Lorscher Straße 12
D-69469 Weinheim
Tel.: +49 6201 259 58-0
Fax: +49 6201 259 58-29
info@fiege-electronic.de
www.fiege-electronic.de